

# ZERTIFIKAT

Zertifizierung Bau GmbH bescheinigt, dass das Unternehmen

## ENGEL Bohrtechnik GmbH & Co. KG

**Zugspitzstraße 3 • 86554 Pöttmes**

die Anforderungen

nach dem Arbeitsblatt

### **DVGW W 120-1**

Qualifikationsanforderungen für die Bereiche Bohrtechnik,  
Brunnenbau, -regenerierung, -sanierung und -rückbau / Ausgabe August 2012

### **DVGW W 120-2**

Qualifikationsanforderungen für die Bereiche Bohrtechnik und  
oberflächennahe Geothermie (Erdwärmesonden) / Ausgabe Juli 2013

erfüllt.

Geltungsbereich:


**W120-1: A 4, B 2, B 5  
R (R 1.1, R 1.2)  
S (S 1, S 2, S 3, S 4, S 5)**

**W120-2: G 100**

Das Zertifikat besteht aus 2 **Seiten** und  
gilt vom 19.12.2018 bis 18.12.2023 nur in Verbindung  
mit dem Eintrag unter [www.zert-bau.de/unternehmenssuche](http://www.zert-bau.de/unternehmenssuche).

Registrier-Nr.: 7.01.0429  
Revisionsdatum: 04.08.2021  
Datum der Erstzertifizierung: 19.12.2018  
Seite 1 von 2



  
Andreas Stumm  
Geschäftsbereich W 120

**Verantwortliche Fachaufsicht:**

Christian Engel

**Bauleitende Fachkraft:**

Christian Engel

Standort der in der Zertifizierung eingeschlossen ist:

ENGEL Bohrtechnik Netherlands B.V.  
Joop Geesinkweg 901-999  
1114 AB Amsterdam-Duivendrecht  
Niederlande

Registrier-Nr.: 7.01.0429  
Revisionsdatum: 04.08.2021  
Datum der Erstzertifizierung: 19.12.2018



Andreas Stumm

**Legende zum Zertifizierungsumfang Arbeitsblatt DVGW W 120-1 / August 2012:**

A	Ausbauerdurchmesser - Ausbau von Messstellen und Brunnen	B	Trockenbohrverfahren Verfahren
A 1	größer DN 400	B 1	über 75 m Teufe
A 2	bis DN 400	B 2	bis 75 m Teufe
A 3	bis DN 300	B	Spülbohrverfahren direkte/indirekte Verfahren
A 4	bis DN 150	B 3	über 300 m Teufe
		B 4	bis 300 m Teufe
		B 5	bis 100 m Teufe
R	Regenerierungsverfahren Verfahren	R 2	chemische Regenerierung mit Mehrkammergeräten
R 1	mechanische Regenerierung (jeweils mit Bürsten/Ausräumen)	S	Sanierung und Rückbau Sanierung und Rückbau von Bohrungen, Messstellen und Brunnen
R 1.1	Intensiventnahme	S 1	Ringraumabdichtung
R 1.2	Kolben	S 2	Einschubverrohrung
R 1.3	CO <sub>2</sub> -Injektion	S 3	Überbohren/Rohrschnitt
R 1.4	Niederdruck-Innenspülung	S 4	Verfüllung/Teilverfüllung
R 1.5	Hochdruckspülverfahren-Innenspülung	S 5	Rückbau
R 1.6	Hochdruckspülverfahren-Außenspülung		
R 1.7	Druckwellen-/Impulsverfahren – Erzeugung durch Wasserhochdruck		
R 1.8	Druckwellen-/Impulsverfahren – Erzeugung durch Knallgas, Wasser-, Luft- oder Gaskomprimierung		
R 1.9	Druckwellen-/Impulsverfahren – Erzeugung durch Sprengladungen		
R 1.10	Druckwellen-/Impulsverfahren – Erzeugung durch Ultraschall		

**Legende zum Zertifizierungsumfang DVGW-Arbeitsblatt W 120-2 / Juli 2013:**

G 400	Bohrungen zur Errichtung von Erdwärmesonden bis 400 m Teufe
G 200	Bohrungen zur Errichtung von Erdwärmesonden bis 200 m Teufe
G 100	Bohrungen zur Errichtung von Erdwärmesonden bis 100 m Teufe